

IRONSAVE

ИНГИБИТОР ТРАВЛЕНИЯ



Травление, то есть удаление оксидов с поверхности стали, имеет решающее значение в процессе горячего цинкования. Как правило, травление осуществляется путем погружения обрабатываемых стальных изделий в раствор соляной кислоты (HCl). В таком растворе кислота воздействует как на оксиды, так и на чистый металл. Чтобы избежать этого, используются ингибиторы травления, позволяющие удалять оксиды и минимизировать воздействие кислоты на металл.

IRONSAVE - это ингибитор травления, разработанный специально для горячего цинкования.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ СРЕДСТВА IRONSAVE

- снижение расхода кислоты;
- качественная защита различных типов стали;
- более гладкая поверхность после травления, в свою очередь снижающая "скрытый" расход цинка;
- надежная защита изделий, оставленных в ванне травления, в том числе в конце рабочей недели;
- совместно со средством ANTIVAPOR способствует улучшению экологической обстановки;
- снижает эффект наводораживания стали.

ПОДГОТОВКА НОВОЙ ВАННЫ ТРАВЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ IRONSAVE

1. рассчитайте объем ванны;
2. заполните ванну технической (не восстановленной) водой в объеме, необходимом для получения заданной концентрации;
3. добавьте IRONSAVE следуя инструкциям, полученным от нашего персонала;
4. заполните ванну до краев кислотой, обращая внимание на то, чтобы кислота поступала ниже поверхности воды;
5. перемешайте жидкость, чтобы добиться равномерного растворения;
6. приступайте к травлению.

Напоминаем пользователям, что во избежание нежелательных последствий необходимо использовать свежую кислоту, поступающую от известного поставщика в сопровождении сертификата о проведении анализов.

КОРРЕКТИРОВАНИЕ РАСТВОРА ТРАВЛЕНИЯ

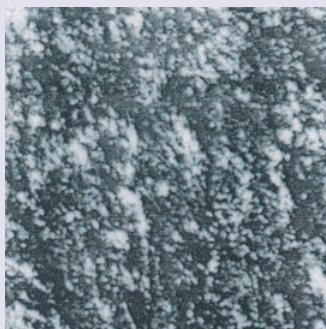
Наш технический персонал всегда в вашем распоряжении для определения необходимого количества продукта IRONSAVE.

IRONSAVE

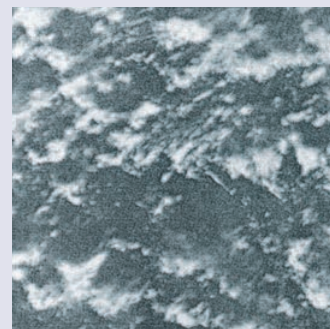
Н.В. ПРИ ХРАНЕНИИ МАТЕРИАЛА И РАБОТЕ С НИМ ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ, ПРИВЕДЕННЫЕ В ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. НЕ СМЕШИВАЙТЕ МАТЕРИАЛ С НЕСОВМЕСТИМЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ.

Наши специалисты всегда готовы ответить на ваши вопросы.

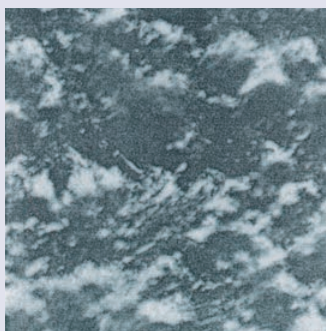
С публикацией настоящего описания все предыдущие документы по этой теме утрачивают силу. Июль 2013 г.



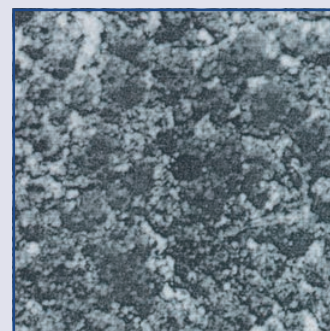
Материал перед травлением



Материал после травления с обычным ингибитором



Материал после травления без ингибитора



Материал после с IRONSAVE

 **soprin**
Продукты и услуги для цинкования

Soprin s.r.l.

Uffici: Via Galvani, 6/C - 31027 Spresiano (TV) Italy
Tel. +39 0422 521025 - Fax +39 0422 521060
soprin@soprin.it

Stab.: Via dell'Industria, 106 - 31052 Maserada sul Piave (TV) Italy
stabilimento@soprin.it