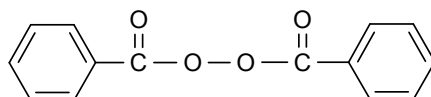




## Perkadox<sup>®</sup> L-W75

### Описание продукта

Дибензоилпероксид, порошок  
75% (водный)



Брутто-формула	: C <sub>14</sub> H <sub>10</sub> O <sub>4</sub>
Молекулярный вес	: 242.2
Содержание активного кислорода	: 6.61%
CAS Номер	: 94-36-00
EINECS/ELINCS No.	: 202-327-6
статус TSCA	: включен в перечень

Инициатор полимеризации (или сополимеризации) стирола, акрилонитрила, винилацетата, акрилатов и метакрилатов

### Спецификации

Внешний вид, 20-25°C	: белый порошок
Содержание основного вещества	: 74.0-76.0%
Активный кислород	: 4.88-5.02 %
Содержание неорганических и гидролизуемых хлоридов: не более	: 0.25% макс.

### Характеристики

Насыпная плотность	: 0.63 г/см <sup>3</sup>
--------------------	--------------------------

### Данные по периоду полураспада

Реакционная способность органической перекиси обычно определяется по периоду ее полураспада ( $t_{1/2}$ ) при различных температурах. Для *Perkadox* L-W75 в хлорбензоле:

0.1 ч	при 113°C
1 ч	при 91°C
10 ч	при 71°C

Период полураспада при других температурах может быть рассчитан, используя следующие уравнения и константы:

$$k_d = A \cdot e^{-E_a/RT}$$

$$t_{1/2} = (\ln 2)/k_d$$

$E_a = 122.35$ кДж/моль
$A = 6.94E+13$ сек <sup>-1</sup>
$R = 8.3142$ Дж/моль·К
$T = (273.15 + ^\circ\text{C})$ К

## Хранение

При хранении органических пероксидов, спустя какое-то время, может быть обнаружена потеря качества, обусловленная их нестабильной природой. Для минимизации потерь качества, компания AkzoNobel рекомендует максимальную температуру хранения ( $T_s$  макс.) для каждого органического пероксида.

Для *Perkadox L-W75*  $T_s$  макс. = 40°C

Если хранение осуществляется в соответствии с рекомендованным условиям, то качество *Perkadox L-W75* останется в пределах спецификации выдаваемой компанией AkzoNobel на период, по крайней мере, 3 месяца со дня поставки.

## Термическая стабильность

Органические пероксиды являются термически нестабильными веществами, которые могут подвергаться самопроизвольному разложению. Минимальная температура, при которой может происходить самопроизвольное разложение пероксида в оригинальной упаковке является Температура Самопроизвольного Разложения (Self-Accelerating Decomposition Temperature, SADT). SADT определяется на основании Теста на выделение тепла при хранении.

Для *Perkadox L-W75* SADT : 80°C

Тест на выделение тепла при хранении - общепризнанный тестовый метод для определения SADT органических пероксидов (см/ Рекомендации по транспортировке Опасных грузов, Сборник Тестов и Критериев - ООН, Нью Йорк и Женева).

## Основные продукты разложения

Углекислый газ, бензол, бензойная кислота

## Упаковка и транспортировка

Стандартная упаковка – картонная коробка 4 x 6.7 кг пероксида.

Упаковка и транспортировка отвечают международным требованиям. При заказе нестандартной упаковки пероксида, пожалуйста, свяжитесь со Своим региональным представителем компании AkzoNobel.

*Perkadox L-W75* классифицирован как органический пероксид, тип C, твёрдый, класс опасности 5.2; номер ООН 3104.

## Техника безопасности и обращение

Храните контейнеры плотно закрытыми. Храните и обращайтесь с *Perkadox L-W75* только в хорошо проветриваемых помещениях в отсутствие источников тепла или огня, а так же в отсутствии прямых солнечных лучей. Никогда не взвешивайте пероксид на складе.

Избегайте контакта с восстановителями (например амины), кислотами, алкилами и металлическими соединениями (например акселераторами, осушителями и мылами).

Пожалуйста, просмотрите паспорт безопасности (Material Safety Data Sheet, MSDS) для получения дополнительной информации относительно безопасности хранения, обращения и использования *Perkadox L-W75*. Следует внимательно изучить эту информацию, прежде чем иметь дело с данным продуктом. MSDS может быть получена с официального сайта [www.akzonobel.com/polymer](http://www.akzonobel.com/polymer).

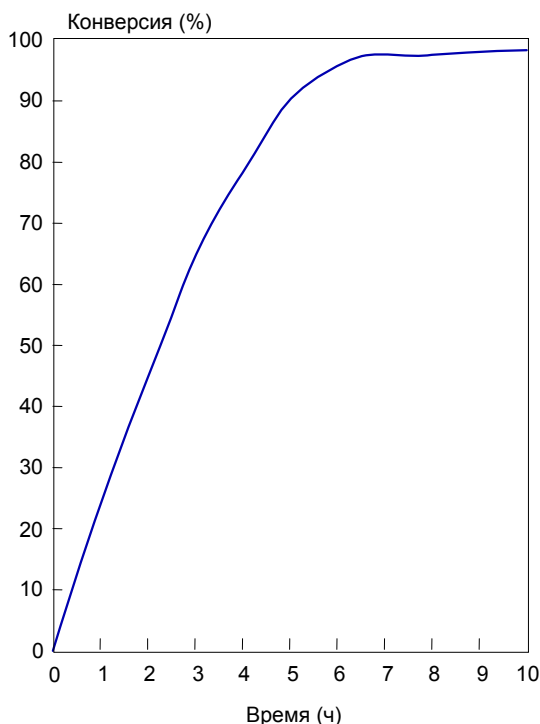
## Применение

### Полимеризация стирола

*Perkadox L-W75* может быть использован для полимеризации стирола в температурном диапазоне 80-100°C.

Рис. 1 показывает кривую конверсии полимеризации стирола в массе при использовании *Perkadox L-W75* при 90°C.

Рис. 1. Полимеризация стирола в массе, 1.5 ммоль дибензоилпероксида /100 г стирола



На практике используются комбинации двух или более пероксидов различных температурных рабочих интервалов для уменьшения остаточного мономера в конечном полимере и для увеличения производительности реактора. При полимеризации температура увеличивается пошагово, для оптимальной работы каждого инициатора.

В суспензионной полимеризации стирола *Perkadox L-W75* используется при температуре около 90°C, обычно в комбинации с *Trigonoх C* и *Trigonoх 117*.

### Полимеризация акрилатов и метакрилатов

*Perkadox L-W75* может использоваться в качестве инициатора в суспензионной и блочной (со)полимеризации акрилатов и метакрилатов в температурном диапазоне 65-100°C.

## Другие применения

*Perkadox L-W75* также может использоваться для полимеризации (мет)акрилонитрила, винилацетата, тетрафторэтилена, дивинилбензола, п-метилстирола и диаллилфталата.

*Perkadox* и *Trigonox* – зарегистрированные торговые марки Akzo Nobel Chemicals B.V. или аффилированных компаний в одной или более стране мира.

Вся информация относительно данного продукта и/или рекомендаций по обращению и хранению, приведенная здесь, является истинной и точной в рамках наших знаний. АкзоНобель Фанкшюнал Кемикалз, однако, не дает никаких гарантий по точности и/или достаточности такой информации и/или предложений, касательного коммерческой выгоды продукта или его соответствия для любой специфической цели, или что любое предложенное использование не будет нарушать никакой патент. Никакая информация, содержащаяся здесь, не должна быть рассмотрена как предоставление или продление любой лицензии под любым патентом. Покупатель должен определить для себя, предварительным испытанием или иначе, пригодность этого изделия для его целей. Информация, содержащаяся здесь, отменяет все предварительно выпущенные бюллетени по данному предмету. Пользователь может отправлять, распределять, и/или фотокопировать данный документ только при сохранении его неизменности и полноты, включая все верхние и нижние колонтитулы, и должен воздержаться от любого неуполномоченного использования. Вы не можете копировать этот документ на вебсайт.

Akzo Nobel Functional Chemicals  
Amersfoort, The Netherlands  
T +31 33 467 6767  
F +31 33 467 6151  
E [polymerchemicals.nl@akzonobel.com](mailto:polymerchemicals.nl@akzonobel.com)

Akzo Nobel Functional Chemicals  
Chicago, U.S.A.  
T +1 312 544 7000  
1 800 828 7929 (Toll free US only)  
F +1 312 544 7188  
E [polymerchemicals.na@akzonobel.com](mailto:polymerchemicals.na@akzonobel.com)

ZAO Ankorit  
Moscow, Russia  
T +7 495 9602895  
F +7 495 9602884  
E [info.ankorit@akzonobel.com](mailto:info.ankorit@akzonobel.com)

[www.akzonobel.com/polymer](http://www.akzonobel.com/polymer)