

Фенольные смолы для наждачных шкур																
Bakelite	бумага	ткань	вулканизир. ткан.фибра	абразивн. поверх-ти	реактив ность	содерж. нелетучих компон. %	плотность, г/см.куб	вязкость при 20 град,МПа.s	время гелеобразования при 100 град	время гелеобразования при 130 град	показатель значения рН	содержание свободного фенола, %	содержание свободного формальдегида, %	разбавление водой при 20 град	хранение при 10 град	хранение при 18-20 град
Марка																
0361 SW					средн	79 ± 2	1,25 ± 0,02	3600 ± 300	60 ± 5	8,5 ± 1,5	8,4 ± 0,4	7,5 ± 1,5	1 ± 1,5	10:20-30	мах. 3 мес	мах. 6 нед
0366 SW					высок	74 ± 2	1,25 ± 0,02	2800 ± 300	26,5 ± 3,5	7 ± 1	8,3 ± 0,2	6,5 ± 1,5	≤0,5	10:5-25	мах. 2 мес	мах. 3 нед
0378 SW					средн	74 ± 2	1,25 ± 0,02	1000 ± 200	48 ± 8	9 ± 2	8,5 ± 0,4	≤5,0	≤2,5	10:≥50	мах. 3 мес	мах. 5 нед
7740 SW					высок	79 ± 2	1,25 ± 0,02	4000 ± 300	33 ± 5	6 ± 1	8,2 ± 0,3	7,5 ± 1,5	0,4 ± 0,2	10:20-50	мах. 2 мес	мах. 4 нед
7983 SW					высок	71,5 ± 2,5	1,25 ± 0,02	1950 ± 350	26,5 ± 3,5	6,5 ± 1,5	9,4 ± 0,2	≤2,0	≤0,5	≥10:40-80	мах. 2 мес	мах. 3 нед
8511 SW					очень высок	80 ± 2	1,25 ± 0,02	4000 ± 300	4 ± 1*	2 ± 1*	7,5 ± 0,5	6 ± 1	≤0,8	10:10-15	мах. 2 мес	мах. 4 нед
9071 SW					средн	67,5 ± 2,5	1,25 ± 0,02	1750 ± 250	55 ± 10	12 ± 2	7,0 ± 0,5	≤2,5	≤0,5	≥10:80	мах. 3 мес	мах. 5 нед
9126 SW					высок	70 ± 2	1,25 ± 0,02	2000 ± 200	30 ± 5	7 ± 1	9,4 ± 0,3	≤0,9	≤0,9	10:40-60	мах. 2 мес	мах. 4 нед
9138 SW					средн	72,5 ± 2,5	1,25 ± 0,03	2050 ± 250	40 ± 10	8 ± 1	9,3 ± 0,3	≤1,7	≤0,9	10:≥40	мах. 2 мес	мах. 4 нед
9878 SW					средн	78 ± 3	1,25 ± 0,02	3000 ± 600	58 ± 8	9 ± 1	8,5 ± 0,5	7,0 ± 1,5	1 ± 0,5	10:15-35	мах. 3 мес	мах. 6 нед
9797 SW					высок	74,5 ± 2,5	1,27 ± 0,02	900 ± 100	40 ± 8	8,5 ± 1,5	8,5 ± 0,5	≤5	0,4 ± 0,2	10:20-35	мах. 2 мес	мах. 4 нед
9940 SW					высок	78 ± 3	1,28 ± 0,02	3000 ± 300	42 ± 8	8 ± 2	8,5 ± 0,5	6 ± 2	0,7 ± 0,2	10:20-40	мах. 2 мес	мах. 4 нед
9980 SW					высок	70 ± 2	1,25 ± 0,02	700 ± 100	40 ± 8	8 ± 1,5	8,5 ± 0,5	≤4,5	0,3 ± 0,1	10:30-60	мах. 2 мес	мах. 4 нед

Немодифицированные порошковые смолы для производства абразивных материалов со связующим					
Bakelite	0218 SP	0215 SP	0217 SP	0222 SP	0227 SP
Применение	подходит для влажного и сухого размола				
	для почти мягких		для мягких	стандартная, для универсального применения	
Хим.состав	немодифицированная фенольная смола с гексаметилентетрамином				
Внешний вид	порошкообразная				
Текучесть, мм	70 ± 10	0215 SP 08 = 17,5 ± 2,5	30 ± 5	0222 SP 04 = 17,5 ± 2,5	0227 SP 01 = 35 ± 5
		0215 SP 05 = 55 ± 5		0222 SP 05 = 22,5 ± 2,5	
				0222 SP 08 = 27,5 ± 2,5	0227 SP 07 = 20 ± 5
				0222 SP 11 = 32,5 ± 2,5	
0222 SP 06 = 37,5 ± 2,5					
Содержание гексаметилентетрамина, %	4,1 ± 0,3	6,5 ± 0,5	7,5 ± 0,5	9,0 ± 0,3	9,0 ± 0,5
Содержание частиц, ≥0,045мм	11 ± 3				
Плотность, г/л	примерно 365				
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,2				
Содержание влаги, %	≤ 0,6				
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытой упаковке				
Упаковка	биг бэги, бумажные мешки по 20 кг				

Немодифицированные порошковые смолы для производства абразивных материалов со связующим				
Bakelite	8782 SP	7567 SP	0223 SP	0224 SP
Применение	для холодного и горячего прессования	холодное прессование	для холодного и горячего прессования	холодное прессование
		для тв. частиц	для очень тв. частиц	
Хим. состав	немодифицированная фенольная смола с гексаметилентетрамином			
Внешний вид	порошкообразная			
Теучесть, мм	14 ± 2	37 ± 3	17,5 ± 2,5	50 ± 5
Содержание гексаметилентетрамина, %	8,5 ± 0,5	12,0 ± 0,5	13,5 ± 0,5	13,5 ± 0,5
Содержание частиц, ≥0,045мм	19 ± 2	11 ± 3		
Плотность, г/л	примерно 365			
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,2			
Содержание влаги, %	≤ 0,6			
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытом мешке			
Упаковка	биг бэги, полиэтиленовые мешки по 20 кг			

Модифицированные порошковые смолы для производства абразивных материалов со связующим					
Bakelite	9977 SP	0320 SP	0323 SP	0327 SP	8862 SP
Модификация	эпоксидная модифиц.смола				
Применение	для влажного размола,с миним. образованием пыли		для высокой степени размола		
Хим.состав	модифицированная фенольная новолачная смола с гексаметилентетрамином				
Внешний вид	порошкообразная				
Текучесть, мм	42 ± 7	35 ± 5	25 ± 5	22 ± 4	30 ± 5
Содержание гексаметилентетрамина, %	4,1 ± 0,3	9,0 ± 0,3	13,0 ± 0,5	13,5 ± 0,5	14,5 ± 0,5
Содержание частиц, ≥0,045мм	0,5 ± 0,5	11 ± 3	21 ± 4	11 ± 3	
Плотность, г/л	прим.320	прим.365	прим.385	прим.365	
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,9				
Содержание влаги, %	≤ 0,6				
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытом мешке				
Упаковка	биг бэги, полиэтиленовые мешки по 20 кг				

Модифицированные порошковые смолы для производства абразивных материалов со связующим					
Bakelite	0321 SP 01	8431 SP	8664 SP	8686 SP	0309 SP
Модификация	эпоксидная модифиц.смола		модифицированная каучуком		модифицированная полимером
Применение	горячее прессование	влажный размол	влажный размол		горячее прессование
	высокая устойчивость к взрыву				
Хим.состав	модифицированная фенольная новолачная смола с гексаметилентетрамином				
Внешний вид	порошкообразная				
Текучесть, мм	17 ± 3	38 ± 8	66 ± 4	30 ± 5	13 ± 1
Содержание гексаметилентетрамина, %	9,0 ± 0,5	9,0 ± 0,3	6,5 ± 0,5	6,5 ± 0,5	8,0 ± 0,5
Содержание частиц, ≥0,045мм	21 ± 4	11 ± 3			11 ± 3
Плотность, г/л	прим.385	прим.365			прим.365
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,9				≤ 0,2
Содержание влаги, %	≤ 0,6				
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытом мешке				
Упаковка	биг бэги, полиэтиленовые мешки по 20 кг				

Не пыльная порошковая смола для производства абразивных материалов со связующим					
Bakelite	9501 SP	9503 SP	9506 SP	9508 SP	9514 SP
Применение	для режущих и обдирающих частиц поверхности, горячее прессование				
	для смесей с длительным хранением и хорошей текучестью				
Хим.состав	модифицированная фенольная новолачная смола с гексаметилентетрамином				
Внешний вид	порошкообразная				
Текучесть, мм	22 ± 4	50 ± 5	50 ± 5	17 ± 3	25 ± 5
Содержание гексаметилентетрамина, %	9,0 ± 0,5	13,5 ± 0,5	12,0 ± 0,5	13,5 ± 0,5	12,0 ± 0,5
Удельная поверхность, см.кв/г	3700 ± 200	3600 ± 200	3600 ± 200	3500 ± 300	3600 ± 200
Плотность, г/л	примерно 320				
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,2				
Содержание влаги, %	≤ 0,6				
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытом мешке				
Упаковка	биг бэги, полиэтиленовые мешки по 20 кг				

Не пыльная порошковая смола для производства абразивных материалов со связующим				
Bakelite	9520 SP	9530 SP	9507 SP	9517 SP
Применение	для режущих и обдирающ. Частиц в комбинации с 9800 SW		мокрый размол, мягкие частицы	
	для смесей длительного хранения и хорошей текучестью			
Хим.состав	модифицированная фенольная новолачная смола с гексаметилентетрамином			
Внешний вид	порошкообразная			
Текучесть, мм	20 ± 4	35 ± 5	35 ± 5	38 ± 5
Содержание гексаметилентетрамина, %	14,0 ± 1,0	14,0 ± 1,0	14,1 ± 0,3	7,7 ± 0,4
Удельная поверхность, см.кв/л	3600 ± 200	3600 ± 200	4100 ± 200	4500 ± 500
Плотность, г/л	приерно 320			прим.310
Содержание свободного фенола, %	≤ 0,2			
Содержание влаги, %	≤ 0,6			
Срок хранения при 18-20 град. в сухом помещении	примерно 6 месяцев в закрытом мешке			
Упаковка	биг бэги, полиэтиленовые мешки по 20 кг			

Жидкая смола для производства абразивных материалов со связующим					
Bakelite	0433 SW 04	0433 SW 10	0434 SW 08	0434 SW 07	9800 SW
Применение	стандартная смола		сухой размол, также для автоматически измеряемых смесей		для очень долгого хранения, т.е. в комбинации с порошковыми смолами 9520 SP/9530 SP
Хим.состав	водные фенольные резолы *				
	щелочной р-р				
Внешний вид	жидкость с различным диапазоном вязкости				
Не летучие компоненты, %	76 ± 2	79 ± 2	76 ± 2	79 ± 2	66 ± 2
Вязкость при 20 град, мПа,с	550 ± 50	2600 ± 200	850 ± 50	2600 ± 200	2000 ± 200
Растворитель	метанол, спирт, фурфурол, фурфуриловый спирт				
Соотношение воды для разбавления	10:38 ± 12	10:38 ± 12	10:8 ± 2	10:5 ± 2	10:1 ± 1
Срок хранения при 18-20 град	6 нед	6 нед	5 нед	5 нед	52 нед
Срок хранения при 10 град	3 мес	3 мес	3 мес	3 мес	24 мес
Упаковка	бочки				

* резолы - резольные смолы, термореактивные продукты поликонденсации фенолов с альдегидами (формальдегидом главн.обр)

Жидкая смола для производства абразивных материалов со связующим				
Bakelite	0436 SW 18	0436 SW 03	0445 SW	9457 SL
Применение	сухое и мокрое измельчение, а также для автоматического дозирования			сухое или мокрое измельчение, горячее прессование
Хим. состав	водные фенол-резольные жидкости			раствор фурфурилового спирта
	безщелочной			
Внешний вид	жидкость с разной вязкостью			
Не летучие компоненты, %	74,5 ± 1,5	80 ± 1	81 ± 2	72,5 ± 2,5
Вязкость при 20 град, мПа,с	650 ± 150	2600 ± 200	3350 ± 150	1000 ± 100
Растворитель	метанол, спирт, фурфурол, фурфуриловый спирт			
Соотношение воды для разбавления	10:7 ± 3	10:14 ± 4	10:2 ± 1	10:8 ± 2
Срок хранения при 18-20 град	5 нед	5 нед	4 нед	4 нед
Срок хранения при 10 град	3 мес	3 мес	2 мес	2 мес
Упаковка	бочки			