



Каскадная система

Упрощение логистики и многогранная кокурентоспособность. Расширенная каскадность

Каскадный пакет HiTEC 8799B

H8799B@ 16.2%wt
API CI-4 etc.
H8799B@12.3% wt
& **H8757B @ 0.9% wt**
API CH-4 etc.
H8799B @ 9.6% wt
& **H8757B@1.1%wt**
API CG-4 etc.
H8799B @ 6.3% wt
& **H8757B@1.8% wt**
API CF-4, 228.1 etc.
H8799B @ 5.55% wt
& **H8757B@1.6% wt**
API CF-4 only



Общая дозировка для дизельной линейки

16.2% масс.
уровень API CI-4
13.2% масс.
уровень API CH-4
10.7% масс.
уровень API CG-4
8.1% масс.
уровень API CF-4+
7.15% масс.
уровень API CF-4 только

Область применения:

HiTEC 8799B – новый каскадный пакет компании Афтон, разработанный для использования в маслах дизельных двигателей с жесткими условиями эксплуатации. Серия HiTEC 87XX была специально разработана для обеспечения неизменных показателей работы экономичных формуляций в соответствии с требованиями рынка в секторе тяжелонагруженных дизельных двигателей. В дополнении к индивидуальным базовым продуктам, обеспечивающим ключевые потребности рынка компания Афтон выпустила на рынок пакет HiTEC 8799B который покрывает все эксплуатационные уровни при различной концентрации вовлечения в простой каскадной системе. Дозировка пакета в соответствии с уровнем по API представлена выше. Для обеспечения структурной целостности с базовыми пакетами HiTEC 8799B должен использоваться в сочетании с дополняющим бустером HiTEC 8757B, вовлечение которого в конечное масло минимально, поскольку основной вклад вносит пакет HiTEC 8799B. Это позволяет производителям использовать пакет HiTEC 8799B в качестве основного базового пакета при его поставке наливом, тогда как бустер будет поставляться в бочках. С логической точки зрения это более приоритетная схема организации если запас наливных танкеров для хранения присадок ограничен или хранилище бочкового материала недостаточно.

Преимущества:

_ Универсальный каскадный пакет для поточного производства масел для тяжелонагруженных дизельных двигателей.

_ В своем составе содержит уникальный полимер HiTEC 5777 - дисперсант для снижения нагарообразования и контроля над износом для всех эксплуатационных уровней.

Пакет HiTEC 8799B прошел всесторонние испытания не только в формуляции с базовыми маслами зарубежных производителей, но и российских и поддерживает не только «традиционные» классы вязкости как SAE 15W-40 и тд, но и SAE 10W-30, 10W-40, 5W-40.

Полученные одобрения OEM на оригинальной рецептуре для класса вязкости 15W-40:

Рецептуры:

H8799B @ 5.55% wt & H8757B@1.6% wt – API CF-4/CF/SJ, API CF при 5.5% масс.

H8799B @ 6.3% wt & H8757B@1.8% wt (HiTEC® 8722B @7.8%) – API CF-4 /CF/ SJ

ACEA E2-96 Issue 5
ACEA A2-96/B3-98
MB 228.1 (pack)
MAN 271
Volvo VDS
MTU Level 1
Allison C4

H8799B @ 9.6% wt & H8757B@1.1%wt (HiTEC® 8733B @10.6%) - API CG-4 /CF/ SL

ACEA E3-96 Issue 4
ACEA A3/B4-04
MB 228.3 (pack), 229.1
MAN 3275
Volvo VDS
MTU Level 2
Renault RD / RGD

H8799B@12.3% wt & H8757B @ 0.9% wt (HiTEC® 8744B @13.1%)- API CH-4 /CF/ SL

API CI-4 на Гр II
ACEA E7-04
ACEA A3/B4-04
MB 228.3 (pack)
MAN 3275
Volvo VDS-2
MTU Level 2
Mack EO-M+

CES 20076 & 20077
Renault RD-2

H8799B @ 16.2%wt (HiTEC® 8755B @16.2%) -

API CI-4 /CF/ SL

API CI-4+ на Гр II
ACEA E7-04
ACEA A3/B4-04
MB 228.3 (pack), 229.1
MAN 3275
Volvo VDS-3
MTU Level 2
Mack EO-M+
CES 20076/20077/20078
Caterpillar ECF-1a
Renault RLD-2
JASO DHD-1
DDC 93K215

По дизельной линейке на сегодняшний день данное предложение является одним из ведущих с точки зрения экономики производства конечного продукта. Обращаю Ваше внимание на то, что указанные выше концентрации вовлечения предложены исходя из многочисленных опытных испытаний и были одобрены ведущими OEM производителями, однако согласование рецептур зависит от качества используемого Вами базового масла и возможно потребуются проведение испытаний Вашей базы (BIO тест), чтобы убедиться что переход от одного к другому классу вязкости приведет к соответствующему изменению вязкости базового масла.

Для получения более подробной информации по Вашему запросу будет предоставлен детальный отчет по продукту.